



Descrizione del prodotto

Tipo di prodotto	Universale fondo bicomponente, diluibile con acqua, indicato per supporti rigidi non assorbenti.
Usò previsto	Eccellente primer bicomponente, promotore di aderenza, ideale per supporti non assorbenti e rigidi come p.es. poliestere, resopal, piastrelle, vetro, tegole di terracotta, ferro, acciaio, supporti zincati, zinco, vecchi strati di vernici di resina poliuretanicà, poliestere o epossidica, rivestimenti a polveri, glasal, PVC e supporti rivestiti mediante processo coil-coating. Prima di iniziare il ciclo di verniciatura si consiglia di effettuare sempre una verniciatura di prova con successiva prova di aderenza in conformità alla norma DIN EN ISO 2409.
Caratteristiche del prodotto	<ul style="list-style-type: none"> • eccellenti proprietà di aderenza su supporti rigidi non assorbenti • attiva protezione anticorrosione • fondo universale sovraverniciabile con vernici sia a base di solventi che a base d'acqua • ottima distensione • a rapido essiccamento, sovraverniciabile dopo breve tempo • facile distensione • odore neutro • a basso impatto ambientale
Confezioni	0,51 L prodotto base + 0,49 L indurente 1,02 L prodotto base + 0,98 L indurente 2,30 L prodotto base + 2,20 L indurente
Tonalità	<input type="text" value="bianco"/>
Basi	Il prodotto bianco è la base per realizzare tonalità pastello
Campo d'impiego	ambienti interni ed esterni
Prodotti complementari	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Härter

Dati tecnici

Legante	resina epossidica
Grado di brillantezza	opaco
Viscosità	Dopo aver miscelato il prodotto base con l'indurente il materiale è pronto all'uso.

LUCITE® 190 2K Epoxy Primer

Essiccamento a 20°C ed il 60% di umidità at- mosferica relativa	fuori polvere dopo	sovraverniciabile dopo	completamente essic- cato dopo
	30 - 60 minuti	4 - 6 ore	1 - 3 giorni
<p>Indicazioni: Dopo 4-6 ore di essiccamento il fondo è sovraverniciabile con vernici di finitura a base d'acqua, dopo 12-14 ore invece con vernici di finitura contenenti solventi. Temperature basse e/o una cattiva ventilazione possono influire negativamente sul processo di essiccamento. Temperature basse e/o una cattiva ventilazione possono influire negativamente sul processo di essiccamento.</p> <p>È necessario effettuare sempre una carteggiatura prima di applicare il fondo e una carteggiatura intermedia tra le singole mani. Nel lasso di tempo di 12-24 ore dall'applicazione della mano di fondo si può eventualmente applicare la mano successiva senza carteggiatura intermedia.</p> <p>Dopo un periodo di essiccamento di 24 ore è necessario carteggiare la superficie molto bene prima di applicare la mano successiva.</p>			
Consumo	a pennello / a rullo	a spruzzo	
	100 - 120 ml/m²	110 - 130 ml/m²	
Il consumo dipende molto dal tipo di applicazione e dall'assorbimento del substrato.			
Densità	1,46 - 1,59 g/cm ³		
Stoccaggio	Stoccare il prodotto nella confezione originale ben chiusa in luogo asciutto e fresco ma al riparo dal gelo. Utilizzare al più presto possibile dopo la prima apertura.		

Lavorazione

Tipi di applicazione	a pennello, a rullo, a spruzzo
Diluizione	da un minimo di 0 % ad un massimo del 5 % d'acqua (fredda e pulita)
Temperatura di lavorazione	minimo + 8 °C (sia dell'ambiente che del supporto)
Diluibile con acqua	sì

LUCITE® 190 2K Epoxy Primer

Annotazioni	<p><u>Preparazione della miscela</u> Prima di iniziare il ciclo di applicazione miscelare il prodotto LUCITE® 190 2K Epoxy Primer omogeneamente con l'indurente LUCITE® 190 2K Epoxy Primer Härter nel rapporto di miscela sopra indicato (1:1) avendo cura di amalgamare anche il materiale sui bordi e sul fondo del contenitore. Si consiglia l'impiego di un miscelatore meccanico a basso regime di giri (max. 400 giri/min) per ottenere una completa omogeneità del materiale ed evitare l'inclusione di aria.</p> <p>Dopo la miscelazione dei componenti far riposare il materiale miscelato per circa 5-10 minuti (tempo di reticolazione). Successivamente mettere la miscela in un altro contenitore e miscelare ancora una volta in modo da assicurare una miscelazione omogenea.</p> <p>Dopo il pot-life (circa 3 ore) la miscela non è più utilizzabile e non può essere applicata. Questo vale anche se la miscela e la viscosità sembrano ancora adatte alla lavorazione!</p> <p>L'umidità atmosferica e temperature alte o basse possono influire sul pot-life indicato.</p> <p>Non mescolare il materiale appena preparato con residui di altri cicli di verniciatura.</p> <p>Non è possibile applicare il prodotto base senza l'aggiunta dell'indurente.</p>
Rapporto di miscelazione (Fondo : Catalizzatore)	1:1 a volume
Vita da vaso	3 ore
Parametri applicazione a spruzzo airless	<p>regolazione della viscosità: non diluire il prodotto diametro ugello: 0,015 - 0,019 pollici pressione di spruzzo: 200 - 230 bar angolo di spruzzo: a seconda dell'elemento costruttivo filtro pistol a spruzzo: filtro maglia 100 fine</p> <p>attrezzi raccomandati: Impianti verniciatura a spruzzo airless (p.es. Wagner® SuperFinish 23 Plus)</p>
Pulitura degli attrezzi	Subito dopo l'uso con acqua aggiungendo un agente imbibente. Pulire molto accuratamente gli impianti di spruzzo. Il breve tempo di essiccamento richiede la pulitura degli attrezzi sia durante le applicazioni che durante le pause di lavoro.

Ciclo di applicazione

Supporto	Mano di fondo	Mano di finitura
Alluminio	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Elementi costruttivi rivestiti a polveri	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Supporti rivestiti mediante processo coil-coating che offrono una buona aderenza	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Ferro ed acciaio in ambienti esterni	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-

Ciclo di applicazione

Supporto	Mano di fondo	Mano di finitura
Ferro ed acciaio in ambienti interni	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Piastrelle ceramiche che offrono una buona aderenza	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Finestre e porte di plastica	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Materia plastica PVC rigido (cloruro di polivinile)	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Substrato rivestito di resina melamminica - portante	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Vecchi strati di vernici poliuretaniche, poliesteri e epossidiche che offrono una buona aderenza	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Tegole di terracotta ingobbiate che offrono una buona aderenza	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-
Zinco e acciaio zincato	LUCITE® 190 2K Epoxy Primer	-

LUCITE® 190 2K Epoxy Primer**Indicazioni generali**

Per i prodotti bicomponenti, è necessario rispettare il corretto rapporto di miscelazione e il pot life specificato. Eventuali deviazioni dalle specifiche possono comportare un'alterazione delle proprietà del prodotto e sono di esclusiva responsabilità dell'applicatore.

Prodotti dello stesso tipo sono miscelabile soltanto in certi casi. In linea di massima non mescolare il prodotto con altri tipi di prodotti.

Proteggere la confezione e il materiale da umidità, gelo, radiazione solare diretta e temperature alte. Chiudere i contenitori accuratamente dopo l'uso.

Provvedere a una buona aerazione dell'ambiente sia durante l'applicazione che l'essiccamento del prodotto.

Pitturando superfici che visualmente formano un'unità si raccomanda di usare pitture/vernice dello stesso numero di carico.

Spesso, a causa dei loro pigmenti, le tonalità colorate intense hanno una capacità coprente minore. In questi casi si raccomanda di applicare una mano di fondo usando il nostro fondo Cover up.

I sistemi di verniciatura trasparenti non proteggono i substrati in legno dall'esposizione ai raggi UV; di conseguenza, è opportuno utilizzare all'esterno tinte sufficientemente pigmentate.

Le pellicole di vernice in tonalità intense e/o scure tendono a rompere i pigmenti quando sono sottoposte a sollecitazioni meccaniche. Questa abrasione della superficie pittorica corrisponde allo stato dell'arte e non è discutibile.

Sui supporti con sostanze idrosolubili (macchie d'acqua, nicotina, ingredienti del legno, ecc.), utilizzare un primer appropriato per bloccare gli ingredienti.

Non applicare il prodotto su superfici orizzontali con acqua stagnante o superfici che vengono bagnate spesso o continuamente.

Utilizzando il prodotto in ambienti in cui si conservano generi voluttuari o generi alimentari si consiglia di rimuovere questi prodotti per il periodo dell'applicazione ed essiccamento della pittura.

I dati qui indicati riguardanti l'applicazione a spruzzo sono dati puramente indicativi che potrebbero variare a seconda del tipo di impianto usato, dei parametri dell'ambiente nonché del supporto da verniciare. Prima di iniziare il ciclo di applicazione è assolutamente necessario verificare i parametri d'applicazione e il consumo effettuando un'applicazione di prova in loco.

In considerazione dei numerosi supporti molto diversi prima di iniziare il ciclo di applicazione è necessario verificare la compatibilità del prodotto con il relativo supporto.

Applicando il prodotto Vi preghiamo di osservare le relative norme e direttive (veda la VOB (abbreviazione di: Verdingungsordnung für Bauleistungen, Allgemeine technische Vorschriften – Regolamento degli appalti di lavori di costruzione - Disposizioni tecniche generali) norma DIN 18363, parte C, i fogli del Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz e.V. (Commissione Vernici e Protezione dei Beni) nonché il materiale didattico per apprendisti ecc.).

In questa sede non possiamo descrivere tutti i possibili tipi di supporto, ambienti e tipi di materiali. In caso di domande riguardanti questioni, circostanze, applicazioni e lavorazioni non menzionate, si consiglia di consultare il nostro servizio tecnico esterno o il nostro reparto tecnico.

In caso di domande sulla lavorazione/applicazione e la compatibilità dei prodotti si prega di contattare il numero +49 2330 63 243 o di mandare una e-mail al seguente indirizzo: infoanwendungstechnik@doerken.de.

Informazioni per le persone affette da allergie: +49 (0)2330 63 184.

Non accettiamo reclamazioni se il prodotto non è stato trattato/utilizzato correttamente.

Le presenti indicazioni riguardanti l'uso dei nostri prodotti si basano sulla nostra esperienza e sulla ricerca più avanzata. Si tratta di indicazioni e raccomandazioni generali per descrivere i nostri prodotti e dare informazioni sulla loro applicazione. Le indicazioni sopra menzionate come anche l'eventuale consulenza telefonica non costituiscono né un rapporto giuridico né un'obbligazione secondaria derivante dal contratto d'acquisto e non liberano il compratore/l'utilizzatore dalla propria responsabilità di svolgere prove per verificare se il prodotto è adatto per l'utilizzo previsto.

Con la pubblicazione di una nuova scheda tecnica, i dati contenuti nelle schede pubblicate precedentemente perdono automaticamente la loro validità.

Per ulteriori informazioni Vi preghiamo di visitare il nostro sito internet www.doerkencoatings.de dove troverete le Schede tecniche di tutti i nostri prodotti e le Schede di sicurezza CE attualmente in vigore.

Inoltre trovano applicazione le nostre condizioni generali contrattuali.